

# EasyColor™

Direct to Vinyl (DTV™)

## SPECIFICHE

Composizione	Spessore Medio	Supporto	Certificazioni
PU	100 micron	non adesivo	

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Tessuti di destinazione	IMPOSTAZIONI DI TAGLIO CONSIGLIATE			IMPOSTAZIONI DI TRASFERIMENTO			
	Lama	Pressione	Velocità	Tempo	Temperatura	Pressione	Stacco
cotone, poliestere, misto cotone/poliestere, elasthan Non trattati o tinti con inchiostri sublimatici	45°	50 gf	20 cm/sec	15" secondi	155°C (311°F)	Media (2,5/3,5 bar)	a caldo

- Stampare, tagliare e spellicolare il materiale in eccesso
- Rimuovere la stampa dal supporto a mano o con l'ausilio del TTD Advanced
- Senza TTD: preriscaldare la piastra per 5" a 155°C, posizionare la decorazione sul tessuto e coprire con carta forno
- Con TTD: applicare seguendo i parametri consigliati
- Rimuovere il TTD / carta forno a caldo

### VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Le immagini singole non necessitano di application tape
- Stampabile con la maggior parte delle macchine ink-jet
- Possibilità di ottenere una finitura opaca o lucida, utilizzando carta forno o carta siliconata
- Molto facile da spellicolare

**\* Visto l'elevato numero di stampanti inkjet ed inchiostri, in caso di applicazione su indumenti in 100% cotone bianchi o chiari, si raccomanda di eseguire un ciclo di lavaggio a 40°C di almeno 60 minuti (non a rovescio) prima di indossare l'indumento.**

## CONSIGLI DI LAVAGGIO E STOCCAGGIO

Lavaggio	Stiro	Asciugatrice	Lavaggio a secco	Durata stoccaggio	Temperatura stoccaggio	Condizioni di stoccaggio	Posizione di stoccaggio
fino a 40°C, (a capo rovescio)	SI (a capo rovescio)	SI (ciclo sintetici)	NO	Fino a 2 anni	da 18°C a 26°C	lontano dalla polvere e al riparo dalla luce del sole	Verticale

- Attendere 24h dall'applicazione prima di effettuare il primo lavaggio
- Rispettare le raccomandazioni riportate all'interno del capo
- Non usare candeggina o agenti chimici aggressivi

Questo documento può essere soggetto a modifiche. Aggiornamenti o variazioni sono visibili su [www.siser.com](http://www.siser.com)  
Per altre informazioni, contattare il nostro ufficio commerciale.



Siser s.r.l.  
Viale della Tecnica, 18  
36100 Vicenza - Italy

Tel. +39 0444.287960  
Fax +39 0444.287959  
info@siser.it  
www.siser.com

r.e.a. vi 171856  
reg. imp. vi n° 14971  
c.s. € 103.300 i.v.  
p.iva 01591490246



Management System  
ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
www.tuv.com  
ID: 9105027958



### Indicazioni di asciugatura per le principali tipologie di inchiostri

Stampante	Inchiostro	Temperatura Print/Dryer	Tempo di asciugatura dopo la stampa
HP	LATEX	85°C	---
ROLAND	TRUEVIS 2	35-40°C	180 min.
ROLAND	ECO-SOL MAX 3	35-40°C	120 min.
ROLAND	ECO-SOL MAX	35-40°C	120 min.
MIMAKI	SS21	40-45°C	60 min.
EPSON	Base acqua	AMBIENTE	---

Note: Si raccomanda di effettuare un test di trasferimento, prima di passare alla produzione in serie.

Si prega di verificare la disponibilità del profilo di stampa per la vostra configurazione stampante/inchiostro

Download profilo:



Questo documento può essere soggetto a modifiche. Aggiornamenti o variazioni sono visibili su [www.siser.com](http://www.siser.com)  
Per altre informazioni, contattare il nostro ufficio commerciale.



Siser s.r.l.  
Viale della Tecnica, 18  
36100 Vicenza - Italy

Tel. +39 0444.287960  
Fax +39 0444.287959  
info@siser.it  
www.siser.com

r.e.a. vi 171856  
reg. imp. vi n° 14971  
c.s. € 103.300 i.v.  
p.iva 01591490246



Management System  
ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
www.tuv.com  
ID: 9105027958

